PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 02200234 A

(43) Date of publication of application: 08.08.90

(51) Int. CI

A61B 1/00

(21) Application number: 01021185

(71) Applicant:

OLYMPUS OPTICAL CO LTD

(22) Date of filing: 31.01.89

(72) Inventor:

YOSHIMOTO YOUSUKE

(54) FORCEPS COCK FOR ENDOSCOPE

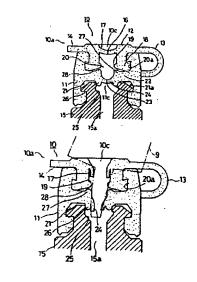
(57) Abstract:

PURPOSE: To prevent a second partition membrane from being sandwiched between an apparatus for treatment and the inner surface of a forceps cock even under a severe using condition by providing the second partition membrane in a position where a membrane part to be displaced by the apparatus for treatment to be inserted and the taper surface of a forceps cock fitting cap are not interfered with each other.

CONSTITUTION: A forceps cock 10 is provided on the forceps cock fitting cap 15 of a forceps inserting port and in the upper opening side of a hole part 10c constituting the entrance/exit of a forceps cock body 10a, a first partition film 17, for which a first slit 16 is formed in a central part, is integrally provided. On a partition wall 22 to be an edge part in the fixed side of a route, a second partition film 24, for which a second slit 23 is formed in a center, is integrally provided. Thus, even when the apparatus for treatment is obliquely inserted and the second partition membrane is displaced, the second partition membrane is not sandwiched between the apparatus for treatment and the inner surface (taper surface) of the forceps cock fitting cap and the second partition membrane can be

prevented from being cut. Then, the durability of the forceps cock is improved.

COPYRIGHT: (C)1990, JPO& Japio



19 日本国特許庁(JP)

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-200234

®Int. CI. ⁵

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)8月8日

A 61 B 1/00

334 B

7305-4C

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全7頁)

図発明の名称 内視鏡用鉗子栓

到特 顧 平1-21185

@出 願 平1(1989)1月31日

⑩発 明 者 吉 本 羊 介 東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号 オリンパス光学工業

株式会社内

の出 願 人 オリンパス光学工業株

東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号

式会社

個代 理 人 弁理士 坪 井 淳 外2名

明 知 曹

1. 発明の名称

内视鏡用鉗子栓

2. 特許請求の範囲

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

この発明は、内視鏡の鉗子チャンネルに連通する鉗子取付口金を閉塞するための内視鏡用鉗子栓

に関する。

[従来の技術]

内视鏡を用いた医療検査および手術などにおいては、内視鏡を通して患者の体内に薬液を注入るとたり、病変部を切除したり、病変部を採取なったの処置が行なわれている。それのの処理が行なわれている。注射器など、人間、大力を通っための対子チャンネルを通って外部へ逆、といいのではなる。

そのため、鉗子チャンネルに鉗子栓取付口金を 介し鉗子栓を設けて、汚物が漏れるのを防いでいる。

ところで、鉗子栓には実願昭 6 2 - 1 2 1 7 6 号のような 2 つのスリットを用いて、汚物の逆流 を防止するようにしたものがある。

具体的には、第5図に示されるように鉗子栓は、 中央に通路 a を形成した鉗子栓体 b (本体部 c , キャップ部 d , 両者を連結する連結アーム部 e か らなる)の前記通路aの操作側の端部に中央に第 1のスリット(を有する第1の仕切り膜gを設け、 これとは反対の通路aの鉗子栓取付口金h側の端 部に第2のスリットiをもつ略有屁筒状の第2の 仕切り膜うを設けた構造となっている。こうした 鉗子栓体 a は、固定側に形成した嵌合部 k と鉗子 取付口金hの栓装着側の閉口縁との嵌合により排 子取付口金hに固定され、鉗子取付口金hの孔部 nを第1および第2の仕切り膜g、jで塞ぐよう にしている。そして、処置具用器具として鉗子を 挿入する場合には、第1および第2の仕切り膜 8. jを変形させながら、鉗子を第1および第2のス リット1,1に挿入する。また注射器Qで薬液を 注入する場合には、注射器 q の先端部を第1のス リット!に挿入して、第2の仕切り膜」の凹部に 嵌め、これによって第2の仕切り膜jを径方向へ 広げて第2のスリット」を開かせることにより、 該開いた部分から薬液を鉗子チャンネル内へ注入 するようにしている。

gの膜部分に切れが生じる。これは、注射器 qの 斜めの押し込みだけではなく、注射器 qの頻繁な 替脱、鉗子等の処置具の斜めの挿入など奇酷な条 件下の使用で起りやすい。

このため、膜部分の一部が押し切られて脱落するおそれがあり、 最悪、体内に膜部分に落ちてしまう可能性がある。

この発明はこのような問題点に着目してなされたもので、
苛酷な使用条件下でも、処置用器具と 鉗子栓の内面との間で第2の仕切り膜が挟まれる ことがないようにした内視鏡用鉗子栓を提供する ことを目的とする。

[課題を解決するための手段]

この発明の内視鏡用鉗子栓は、挿通する処置用器具で変位する膜部分と鉗子取付口金のテーパ面とが干渉しないような位置に第2の仕切り膜を設ける。

[作用]

この発明の内視鏡用鉗子栓によると、たとえ処 置用器具が斜めに挿入され第2の仕切り膜が変位

[発明が解決しようとする課題]

ところで、こうした鉗子栓が装着される鉗子取付口金hには、一般に孔部nの栓装着側の内にでする。 該テーパ面pを境として孔のの投装着側の径を大に、反対の固定側の径を大に、反対の固定側の径を大に、テーパ部pで形成でした口金が用いたり、クーパ部pで形成してある。

このため、通常の正しい状態で、通路 a に注射 器 q を挿脱したり、処 関 d ときは問題はない)を挿脱するときは問題はないがある。 のの、第6図に示されるように注射器 q を 強 る の が に注射器 q を で る め に 注射器 q の め に 神 し の 仕 切 り 膜 j の 先端 部 が 、 テーパ 般 に 部 器 q の 先端 との に 快 ま れ る。 特 に 一般 に 跗 な な の は ゴムでできている し は ゴムでできている 検 まれると 第2の 仕 切 り 膜

しても、第2の仕切り膜は処置用器具と鉗子栓取付口金の内面(テーパ面)の間に挟まれることがないようになる。それ故、第2の仕切り膜の切れを防ぐことができ、鉗子栓の耐久性の向上を図ることができる。

[実施例]

以下、この発明を第1図ないし第3図に示す一 実施例にもとづいて説明する。第3図は内視鏡全体を示し、1は内視鏡本体である。内視鏡本体1 は、操作部2、挿入部3およびユニバーサルコード4からなる。上記挿入部3の先端側には彎曲部 5を介して先端構成部6が設けられている。なお、 彎曲部5は操作部2に設けた彎曲操作レバー(図示しない)で遠隔操作されるようになっている。

また挿入部3の内部には掃通チャンネル7か内 挿されている。この挿通チャンネル7の先端は先端構成部6の前面に開口している。また挿通チャンネル7の基端側は分岐していて、一方は上記操作部2に設けた鉗子挿入路7aに連通している。 またもう一方は操作部2に設けた吸引制御ポタン 部8を経由して上記ユニバーサルコード4の内部を挿通している。そして、この挿通チャンネルフの分岐路7bはユニバールコード先端に設けたコネクター (図示しない)の吸引管 (外部の吸引したり、対シーながるもの)に連結されていて、該挿路7aから鉗子を挿脱したり、注射器9 (いずれも欠重用器具)の液体を入れたりできるようには野路9 (いずれもである。つまり、神通チャンネルを兼ねている。そして、上記鉗子挿入路7aの先端部で構成される鉗子挿入口に鉗子栓取付口金15が取着されている。

そして、この鉗子栓取付口金15に、空気や汚物の齧出を防止するための鉗子栓10が設けられている。この鉗子栓10の構造が第1図および第2図に示されている。鉗子栓10について説明すれば、10aは鉗子栓体である。鉗子栓体10aは、本体部11、キャップ部12および両者を連結する連結アーム部13から構成される。そして、

また凸部19により小径となる孔部分は、注射器 9を挿入したとき接注射器9の先端部外周と接し て水密を確保する役割をはたす。

一方、本体部11について説明すれば、これは 上部を小径に、下部を大径とした一部テーパ状の 円筒形状を呈している。また本体部11の孔部 11 cの上部側には第1の凹部20が設けられ、 下部側には第2の凹部21が設けられている。こ れら第1の凹部20および第2の凹部21は、中 央に設けた環状の仕切り壁22によって仕切られ る。そして、このうちの第1の凹部20には、上 記フランジ部18と嵌合可能な環状溝で構成され るキャップ嵌合邸20aが形成されている。そし て、このキャップ嵌合部20aに上記フランジ 部18が嵌挿され、上記キャップ部12の孔部 10 cと本体部10 aの孔部11 cとの連通で、 鉗子栓体 10 aの中央部に通路を構成している。 また第2の凹部21には、後述する鉗子栓取付口 金15の先端部と嵌合可能な形状の口金嵌合部 2 1 a が形成されている。そして、この口金嵌合 いずれもシリコン、ゴム、ファ煮ゴム、ニトリル ブチルゴム等の弾性部材から一体に成形されている。

キャップ部12について説明すれば、これは円 筒形状をなしている。そして、一端に飼14を有 する。また鉗子栓体10aの出入口(操作側)を 構成する孔部10cの上部開口側には、中央部に - 状、 + 状あるいは Y 状の第1のスリット16が 形成された第1の仕切り膜17が一体に設けられ ている。そして、この第1の仕切り膜17の弾性」 力によって、通常、孔部10cを閉塞するように している。また反対側の鉗子栓体10aの下端部 外周には、面取りしたフランジ部18が一体に設 けられている。さらに鉗子栓体10aの下端部内 周には、環状の凸部19が設けられている。そし て、この凸部 1.9 と第 1 の仕切り膜 1 7 との間の 大径な孔部分が、注射器9等を鉗子栓体10aに 挿脱した際に変位する第1の仕切り膜17の逃げ 郎の役割をはたしている。なお、第1の仕切り膜 17の上方の大きな径の孔部分も逃げ部となる。

部21aが鉗子栓取付口金15の先端部に嵌挿され、鉗子栓体10aを操作部2に固定している。

すなわち、第2の仕切り膜24は、例えば鉗子 栓体10aを挿入する処置用器具のうち、挿入部 分の外径が大きな注射器体10aを第1のスリット16から差し込んだ時、その注射器9が斜めに 強く抑されて、第2のスリット23を下側に大き また第2の仕切り隣24の外周側となる下部根元側には、鉗子栓取付口金15の閉口端に嵌作して第1の環状凸部26が形成されている。そし出ての第1の環状凸部26が形成されている。そし出てはなったのでなってのはよっての凸部26が外側のはよってののではなりによってののではないのではないのではないが多くにより完全と取付口金15との隙間から液が漏

仕切り膜24の凹部に嵌め、この嵌合で第2の仕切り膜24を径方向へ広げて、第2のスリット23を開かせていく。そして、開いたスリット部分から薬液を挿通チャンネル7内に注入すればよい。

ここで、このような注射器 9 を挿入するとき、第 2 図の一点鎖線で示すようにスリット 1 6 を貫通して斜めに強く押込まれた場合、第 2 の仕切り膜 2 4 が注射器 9 で下側に押し曲げられ、鉗子栓取付口金 1 5 の内面との間で挟まることが懸念される。

しかし、この発明によると、第2の仕切り膜24は、こうした注射器9の挿入を考慮して、鉗子栓取付口金15の内面、特に最も干渉しやすいテーパ面25と当接しない位置に設けている。つまり、変位する第2の仕切り膜9は鉗子取付口金15の内面に届かない位置に有る。

しかるに、第2のスリット23に注射器9が斜め挿入されたような場合でも、 第2の仕切り膜24の先端の腹部分は注射器9の先端部とテーパ

れることはない。

また仕切り壁22の内周部の上側部分には、第1の凹部20に突き出る第2の環状凸部27が形成されている。そして、この第2の環状凸部27は、フランジ部18と凹部14の壁型とで配置され、対待合部の隙間28の閉口を塞ぐように配置され、対行とれても、先端が隙間28に入りの下にしている。また注射器9.鉗子が隙間28に入り込まないようにしている。また注射器9.鉗子が隙間28に入り込まないようにするため、それと共に仕切り壁22の内厚は「2.5㎜以上」有った方がよい。

しかして、このように構成された鉗子栓10は、処置具用器具として鉗子(図示しない)を挿入する場合には、第1および第2の仕切り膜17,24を変形させながら、鉗子を第1および第2のスリット16,23に挿入すればよい。また注射器9で薬液を注入する場合には、注射器9

面25との間に挟まれることはない。

むろん、これは注射器9でなく、鉗子等の処置 具(図示しない)を斜めに強く挿入した場合でも、 同様に第2の仕切り膜24は処置具の先端部とテ ーパ面25との間に挟まれることはない。

したがって、 苛酷な使用条件の元でも第2の仕 切り顔24が押し切られることはない。

第4図は別に実施例の鉗子栓30を示したためのおる。この鉗子栓30についで説明すれば31れは出入口となる一切に、中央にスリッで、31もつの仕切り膜32を有する。その関連の内壁が周辺などの内壁が周辺などの内壁が周辺を大きのでは、大きくして、汚物等のはよりに場合の逆止効果を大きくして、汚物等の出た場合の逆止効果を大きくした。

以上説明したようにこの発明によれば、第2の 仕切り膜は処置用器具と鉗子栓取付口金の内面と の間に挟まれることがないようになる。

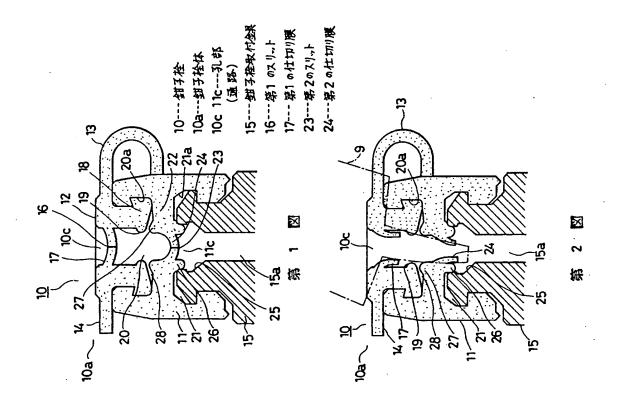
それ故、第2の仕切り膜の切れを防ぐことができ、鉗子栓の耐久性の向上を図ることができる。 4. 図面の簡単な説明

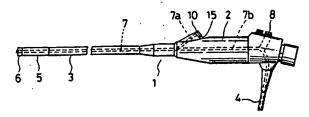
第1図ないし第3図はこの発明の一実施例を示し、第1図は鉗子栓を示す断面図、第2図はその鉗子栓に注射器が斜めに挿入された状態を示す断面図、第3図は翌部となる鉗子栓を適用した内視鏡を示す正面図、第4図は別の実施例を示す断面図、第6図

る仕切り膜のトラブルを説明した図である。

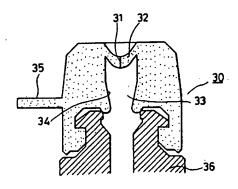
10… 鉗子栓、10 a… 鉗子栓体、10 c, 11 c… 孔部 (通路)、15… 鉗子栓取付金具、 16… 第1のスリット、17… 第1の仕切り膜、 23… 第2のスリット、24… 第2の仕切り膜。

出版人代理人 弁理士 坪井 淳





第 3 図



第 4 図

手 統 袖 正 昔 5.23 平成元年 月 日

特許庁長官 吉 田 文 毅 殿

1. 事件の表示

特 版 平 1 - 2 1 1 8 5 号

2. 発明の名称

内视频用鲱子栓

- 3. 補正をする者 単作との関係 特許出願人 (037) オリンパス光学工業株式会社
- 4. 代 理 人 東京都千代田区資が関3丁目7番2号 〒100 概話 03(502)3181(大代表)

5. 自発補正

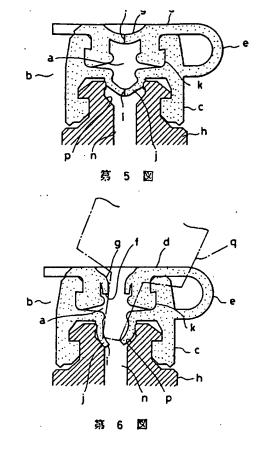


福正の対象
 明 細 書 、 図 面

(6881) 弁型士







7: 補正の内容

- (1) 明細貨第3ページ6行目の「趙子栓体 a 」を「鉗子栓体 b 」と訂正する。
- (2) 明細書第4ページ7行目の「凹部分内に」を「凹部内に」と訂正する。
- (3) 明細省第4ページ9行目および同20行目 から第5ページ1行目にかけてそれぞれ有る「仕 切り膜g」を「仕切り膜」」と訂正する。
- (4) 明期省第5ページ6行目の「腹部分に」を 「腹部分が」と訂正する。
- (5) 明 期 書 第 7 ページ 1 0 行 目 の 「 部 分 3 a 」を 「 部 分 」 と 訂 正 する。
- (6) 明和書第8ページ12行目および同14行目に有る「如子栓体10a」を「キャップ郎12」と訂正する。
- (7) 明知書第9ページ16行目の「本体部 10a」を「本体部11」と訂正する。
- (8) 明細書第10ページ18行目の「注射器体 10a」を「注射器9」と訂正する。
 - (9) 明細書第11ページ14行目の「鉗子栓体

(10) 明知書第12ページ5行目の「凹部14Jを「第1の凹部20Jと訂正する。

(11) 明和書第12ページ9行目の「また注射器 9」から同10行目の「するため、それと共に」 までを「また、万一、注射器9、鉗子が隙間28 に入り込んだ場合でも、鉗子栓取付口金15と注 射器9や鉗子の先端との間で仕切り壁22が、は さまれて切れないようにする為、それとともに」 と訂正する。

(i2) 明知書第12ページ20行目の「第1のスリット1.6 挿入して」を「第1のスリット1.6 挿入して」を「第1のスリット1.6 に挿入して」と訂正する。

 (13) 明細書第13ページ16行目の「第2の仕切り膜9」を「第2の仕切り膜24」と訂正する。
 (14) 明細書第14ページ14行目から同15行 目にかけて育る「スリット31もつ」を「スリット31をもつ」と訂正する。

(15) 明細将第15ページ1行目の「仕切り膜 31」を「仕切り膜32」と訂正する。 取付金具」を「15… 鉗子栓取付口金」と訂正する。

- (17) 図面中、第1図を別紙の通り補正する。
- (18) 図面中、第5図を別紙の通り補正する。
- (19) 図面中、第6図を別紙の通り補正する。

